

冲压空气涡轮叶片翼型的选取及优化

高赞王珑

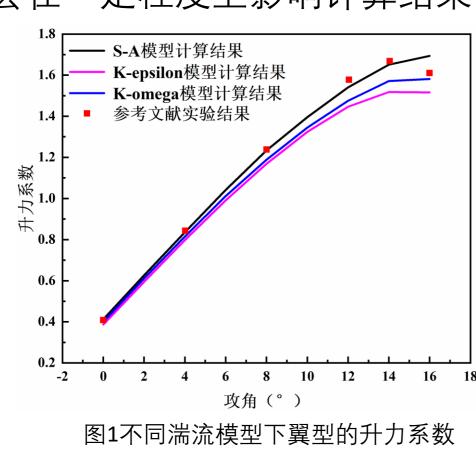
(南京航空航天大学航空学院)

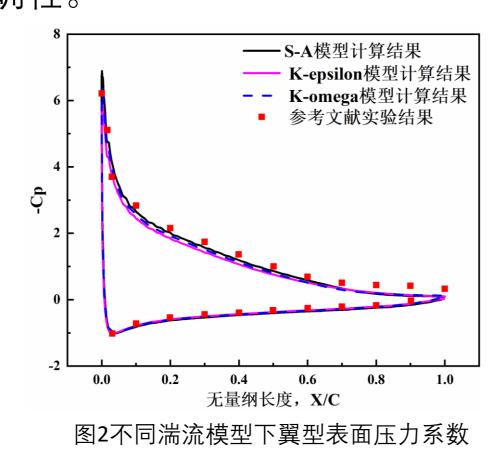
介绍

冲压空气涡轮(Ram Air Turbine, RAT)系统是现代飞机的应急动力装置,其能够在飞机失去主动力和辅助动力的紧急情况下提供应急能源,保证飞行安全。通常,RAT系统由涡轮、传动系统、电气系统和控制系统等组成。其中,涡轮把气流的冲压能转变为动能,然后通过电气系统(发电机)将动能转换为电能。可见,涡轮是提取气流能量的核心部件。涡轮输出功率和叶片风能利用系数是涡轮气动性能研究的关键,也是 RAT研究的核心。在飞机自主发电系统中,冲压空气涡轮的作用是利用风能为自主发电系统提供动力。冲压空气涡轮叶片的选择,对于有效地把风能转换成机械能并加以利用是极为重要的。根据空气动力学理论,涡轮转子翼型的选取对冲压空气涡轮功率输出的影响至关重要。

湍流模型选取

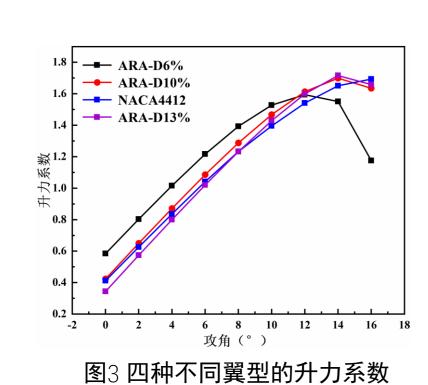
对于同一种工况下翼型数值仿真,采取不同湍流模型计算结果会存在差异 。对三种常用湍流模型对NACA4412翼型进行数值计算,进而验证不同湍流模 型对翼型气动升阻力的影响。图1为NACA4412翼型处于0°~16°攻角之间时, 不同湍流模型下翼型的升力系数。从上述计算结果可以看出,三种湍流模型计 算所得升力系数与迎角的关系曲线总体趋势基本一致,但在数据上又是有区别 的。三种湍流模型下翼型的升力系数先增加后降低,其中当攻角小于12°时, 翼型的升力系数受湍流模型的影响不大,此时在各湍流模型下翼型的升力系数 差别不大,且随攻角的增加而增加,这一结论与实验所获得的升力系数相近。 当攻角大于12°后,不同湍流模型下翼型升力系数的差异性表现明显,其中 S-A湍流模型所获得的翼型的升力系数曲线实验值最接近。图2是采用S-A湍流模 型,K-epsilon湍流模型和SST K-omega湍流模型计算得到的14°攻角时翼型表 面压力系数,可以看到S-A湍流模型与SST K-omega湍流模型计算结果基本重 合, K-epsilon湍流模型在翼型前缘的计算结果没有S-A和SST K-omega模型好 但在尾缘处比其它两个模型稍微有所改善,总的来说,这三种湍流模型对于 翼型表面压力系数的计算基本上可以满足工程使用要求,主要不足就是翼型尾 缘压力面的计算值偏小,这是因为在该工况下的翼型绕流,尾缘处存在一对旋 转方向相反的涡,它们会交替脱落,产生非定常现象,而本文采用的定常计算处 理方法会在一定程度上影响计算结果的准确性。

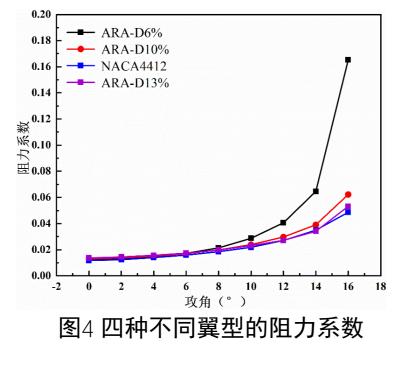


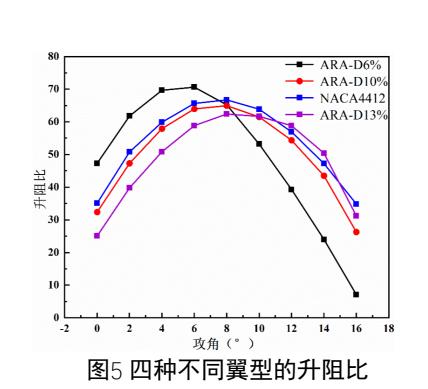


常用涡轮翼型性能计算

由上述计算结果可知,S-A湍流模型更适合于本工况下翼型的气动性能计算,故本文应用S-A湍流模型对四种翼型在0.5马赫的来流速度下进行了升阻力系数的计算。计算结果如图3和图4所示,四种翼型相比,ARA-D6%翼型具有最大的升力系数和最小的阻力系数,ARA-D13%翼型气动特性最差,NACA4412与ARA-D10%翼型的升力系数相差较小,阻力系数NACA4412要高于ARA-D10%。ARA-D6%翼型虽然具有最佳的气动特性,但是由于其最大相对厚度只有6%,难以承受冲压涡轮叶片旋转时的各种载荷,ARA-D13%翼型相对较厚,会产生较大的流动阻力。因此本文认为ARA-D10%翼型为最佳的冲压涡轮叶片翼型,故在本次涡轮设计中选用ARA-D10%翼型为最佳的冲压涡轮叶片翼型,故在本次涡轮设计中选用ARA-D10%翼型为最佳的冲压涡轮叶片翼型,故在本次涡轮设计中选用ARA-D10%翼型为最比是衡量翼型气动性能重要参数。一般情况下升阻比越大,翼型表面气动性能越好。从图5可以发现:四种翼型升阻比随攻角先增加后降低,最大升阻比对应的攻角不同。相对厚度减小,最大升阻比对应的临界攻角减小。在小攻角时,ARA-D6%翼型升阻比最大,ARA-D13%翼型升阻比最小,NACA4412翼型与ARA-D10%翼型升阻比相近,综合考虑叶片的结构强度、振动与流动阻力的问题,选择ARA-D10%作为本次涡轮设计的转子翼型。







翼型优化

图6显示了翼型的优化流程,翼型优化主要由流场求解、伴随求解、更新流场网格、收敛标准和优化结果输出五部分组成。首先,利用 RANS方法和 SST湍流模型对初始翼型进行数值求解,获得稳定流场,在此基础上,利用初始流场的信息,继续求解全湍流的伴随方程,从而得到目标函数与设计变量之间的梯度信息。然后根据梯度信息,利用自由形变参数化方法和动网格技术,建立新的几何外形和流场网格,在重新进行数值计算,反复进行以上优化流程,直到两个优化外形在气动特性上的差异达到了收敛标准,完成优化。

图7显示了"定涡"和全湍流两种优化方法获得翼型的升阻比随优化次数的变化规律,并在图中对最优外形和最终外形的位置进行了标记。

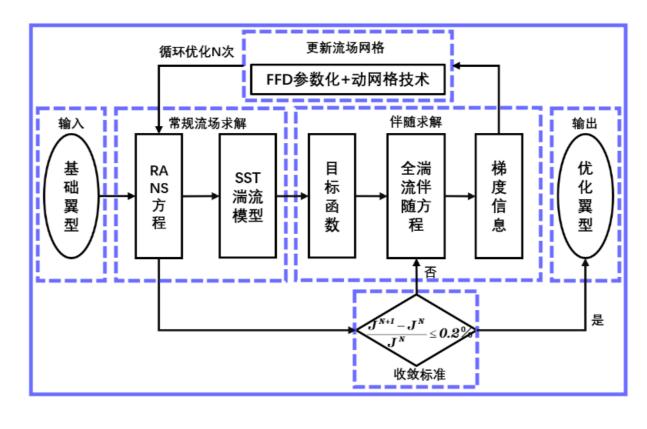


图6 翼型优化流程图 若只以提高翼型的升阻比为优化目标,不 考虑阻力系数的限制,将采用SST全湍流伴随方 法优化12次获得的外形和采用"定涡"黏性假设 优化14次获得的外形称为最终外形,两种方法 得到的最终结果在翼型外形和升阻比上都存在 一定的差异。图8显示了两种伴随方法下得到的 最终外形与原始翼型形状的对比,由图可以看 出,翼型变形区域主要集中在吸力面前缘和压 力面尾缘处,且两种优化方法得到的最终外形 在吸力面相差不大,但是与"定涡"粘性假设伴随 方法得到的最终外形相比,采用SST的全紊流伴 随优化方法得到的最终外形在压力面尾缘附近 弯度提升的更为明显。

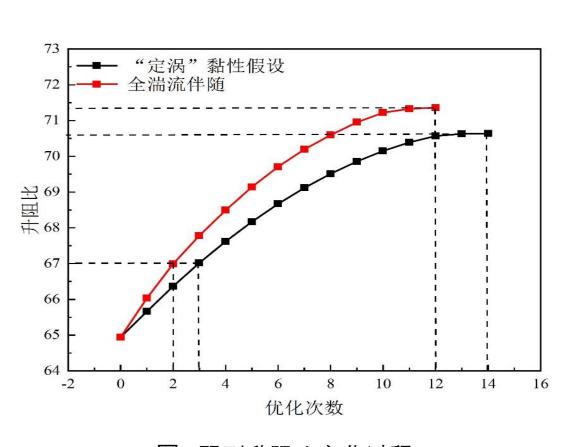
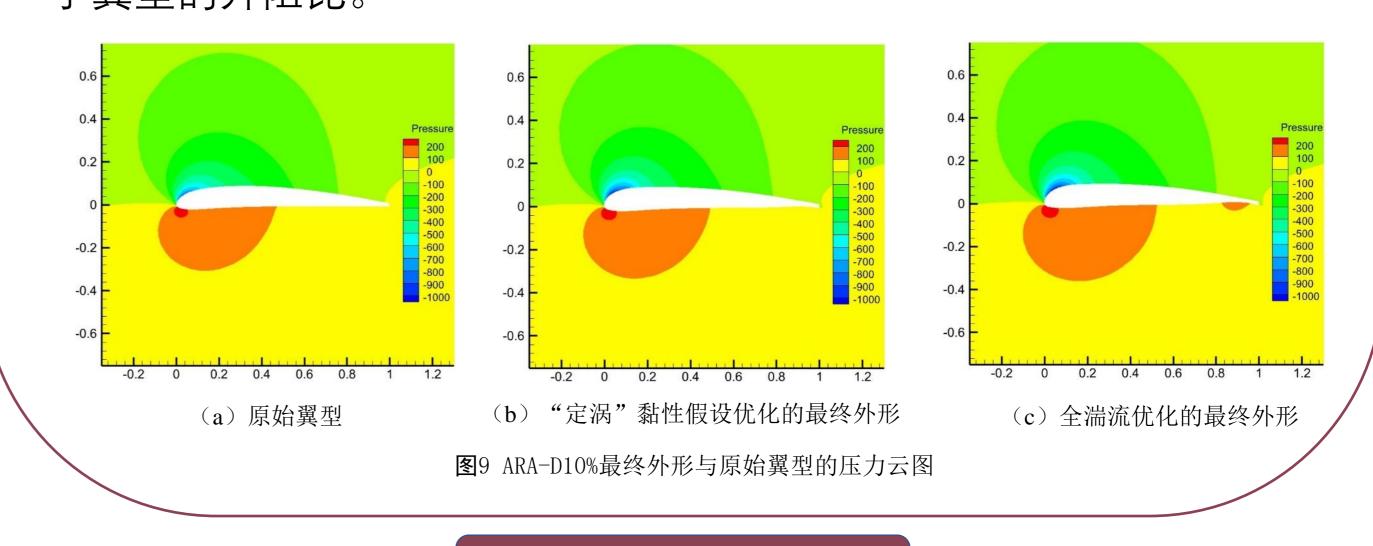


图8 ARA-D10%最终外形与原始翼型对比

图9给出了两种伴随方法下得到的最终外形与原始翼型形状的压力云图,可以看出,翼型的弯度随着升阻比的提高而增加。随着翼型相对弯度的增大,气流流过压力面的速度逐渐变缓,从而使压力面的高压区面积扩大;同时,气流通过吸力面的速度也会增加,使吸力面的低压区面积增大,从而使上下翼面的压差增加,进而提高了翼型的升阻比。



结论

首先采用三种湍流模型对NACA4412翼型气动性能进行计算,对比计算结果可以得出,S-A模型的计算结果与实验值最接近;由此采用S-A模型计算了另外三种翼型的升阻力,对比发现ARA-D10%翼型具有较大的升阻比,且厚度适中,因此选择其作为冲压空气涡轮设计的基础翼型。

为了进一步提高翼型的气动性能,建立了一套适用于翼型的优化方法,其耦合了全湍流伴随求解、SST模型封闭RANS方程、自由变形参数化方法和动网格变形技术。在最终外形的获取上,全湍流伴随优化方法要优于基于"定涡"黏性假设的伴随方法。采用SST的全湍流伴随优化时,一共进行了12轮优化设计,得到了最终优化外形的升阻比为71.36,相较于原始翼型的64.94,提高了9.89%;而采用"定涡"黏性假设方法时,经过14轮优化后,翼型升阻比提高到70.63,提高了8.76%。